

RHTEMP80 & RHTEMP125



Data logger di umidità e temperatura per alte temperature, per polveri, granaglie ed essiccatori

I data logger **RHTemp80** e **RHTemp125** permettono di registrare umidità e temperatura rispettivamente fino ad 80°C e fino a 125°C. Sono principalmente adatti al monitoraggio di polveri, granaglie e processi di essiccazione della pasta.

Sistema

I data logger possono essere usati nei seguenti sistemi:

- **HumiPressureDisk**, software di base, per un monitoraggio facile e veloce: avvia i dispositivi, fai la tua missione, scarica ed esporta i dati, analizzali;
- **TS Manager**, per controllo ed analisi profondi: un software compatibile con le normative FDA 21 CFR Part 11, con accesso multi-livello, e report secondo le richieste di legge. Il sistema è particolarmente indicato per le validazioni in ogni settore, dal farmaceutico all'alimentare, dal medicale al laboratorio.

Versioni

Ci sono diverse versioni disponibili per ogni modello:

- **Standard**: con batteria standard;
- **XL**: più alto, con batteria di lunghissima durata

Tutti i data logger sono connessi al PC tramite la DiskInterface HS (software HumiPressureDisk incluso).

Applicazioni

- Monitoraggio di magazzini con polveri e granaglie.
- Monitoraggio di processi di essiccazione pasta.
- Validazione processi e macchinari di essiccazione.

Vantaggi

- Alte precisione ed accuratezza.
- Completamente compatibile con alimenti ed immergibile (IP67, entro 1 m).
- I report stampati possono essere usati per certificazioni sanitarie ed ISO.
- Forniti con **certificato di calibrazione**.
- **BATTERIA SOSTITUIBILE DALL'UTENTE.**

Standard

XL

Campi di applicazione



Healthcare



Farmaceutico



Dentisti



Alimentari



Laboratori

Comunicazione dell'interfaccia

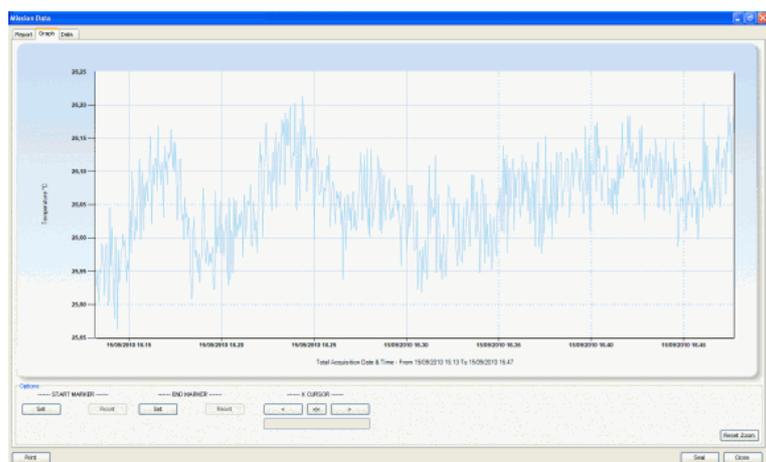
USB

Caratteristiche tecniche

Modello	RHTemp80	RHTemp125
Dimensioni	Standard: 46 h X 17 Ø (mm)	
	XL: 71 h X 17 Ø (mm)	
Materiale	Acciaio AISI316L + POM (completamente compatibile con alimentari)	Acciaio AISI316L + PEEK (completamente compatibile con alimentari)
Range temperatura	-20 °C ÷ +80 °C	-40 °C ÷ +125 °C
Risoluzione temperatura	0,015 °C	
Accuratezza temperatura	± 0,2 °C (0 °C ÷ +60 °C) / ± 0,5 °C (-40 °C ÷ +125 °C)	
Range umidità	0% ÷ 100%	
Risoluzione umidità	0,02%	
Accuratezza umidità	± 1,8% (0% ÷ 80%)	± 1,8% (0% ÷ 85%) / ± 3% (85% ÷ 100%)
N. di acquisizioni	10.100	
Ritmo di acquisizione	Da 1 al secondo in su	
Batteria ed autonomia	Standard: sostituibile dall'utente, 8.000.000 acquisizioni @ 25 °C	
	XL: sostituibile dall'utente, 14.000.000 acquisizioni @ 25 °C	
Grado di protezione	IP67	
Comunicazioni	DiskInterface HS (include software HumiPressureDisk)	

Software

Tipo	HumiPressureDisk	TS Manager
Sistemi operativi	Windows XP, Vista, 7, 8 (32, 64 bit)	
Gestione dati	Missioni organizzate per data di avvio e numero di serie del data logger	Missioni organizzate per data di avvio, numero di serie, tipo, cliente e strumentazione monitorati e molto altro
Visualizzazione dati	Grafico (con zoom) e tabella (esportabile in Excel)	Grafico (con zoom) e tabella (esportabile in Excel) e stampa del report con tutti i dati
Visualizzazione Multi-Grafico		<u>due o più missioni possono essere visualizzate su un singolo grafico per comparazione</u>
F0 e Parametri		<u>Calcolo automatico di F0</u> e possibilità di impostare i parametri Z ed N della formula
Lingue	Inglese	Inglese, Italiano, Tedesco



TS Manager
Software



Tecnosoft srl
Via Luigi Galvani, 4, 20068, Peschiera Borromeo (MI) - ITALY
Tel +39 0226922888 - Fax +39 0226922875
www.tecnosoft.eu - info@tecnosoft.eu

UNI EN ISO 9001:2008 Certified Company - CertiQuality / IQNET Certificate number 17733

Codice Prodotto:
ts18rht80/ts18rht80xl
ts18rht125/ts18rht125xl