RHTemp125 L



Data Logger di temperatura ed umidità da -40°C a 125°C gestito tramite software Windows e base di lettura USB (DiskInterface HS, Multibay Universale). La **batteria** è **sostituibile dall'utente** ed viene **fornito di un certificato di calibrazione tracciabile Accredia** su più punti.

Tra le applicazioni del sistema vi è il monitoraggio dei processi di essiccazione, in particolare della pasta, di magazzini con polveri e granaglie, di ambienti estremi.



Applicazioni

Alimentare

Ambientale

Convalida

Farmaceutico

Healthcare

Laboratori

Medicale

Magazzini

Industriale

Caratteristiche principali

- Dimensioni ridotte
- Completamente compatibile con alimenti
- **Batteria sostituibile** dall'utente (**il software indica lo stato della batteria**)
- Certificato di calibrazione tracciabile Accredia incluso
- Possibile **calibrazione estesa da -40°C** (ordinate punti di calibrazione extra)

Vantaggi

- Alte precisione ed accuratezza
- I report stampati possono essere usati per certificazioni sanitarie ed ISO

Il sistema

Il sistema si compone di:

- registratore di temperatura RHTemp
- DiskInterface HS o Multibay universale
- Software HumiPressureDisk o software TS Manager (compatibile con la normativa FDA 21 CFR Part 11)

Accessori

- HumiPressureDisk
- TS Manager
- DiskInterface HS
- Multibay universale
- Kit batteria RHTemp80 L, RHTemp 25 L

Specifiche tecniche

Dimensioni	46 h X 17 Ø (mm) - 18 Ø (mm) anello in PEEK
Peso	36 g
Materiali	Acciaio AISI316L, PEEK, FKM (o-ring)
Range temperatura	-40 °C ÷ +125 °C
Punti di calibrazione standard (temperatura)	23/50°C
Punti di calibrazione extra (temperatura)	Nel range -40 °C ÷ +125 °C
Risoluzione temperatura	0,015 °C
Accuratezza (temperatura)	± 0,2 °C (0 °C ÷ +60 °C) / ± 1,3 °C (-20 °C ÷ +80 °C) / ± 2,3 °C (-40 °C ÷ +125 °C) deriva linearmente
Range umidità	0% ÷ 100% RH (non condensante)
Punti di calibrazione standard (umidità)	30/50/70% @32°C ± 10°C
Punti di calibrazione extra (umidità)	Nel range 10% ÷ 90% RH
Risoluzione umidità	0,02%
Accuratezza (umidità)	± 1,8% RH (10% ÷ 80%) / ± 4% RH (80% ÷ 90%) @ 23°C ± 10°C
Drift umidità	1% ÷ 2% / anno (dipende dalle condizioni d'uso)
Memoria (n. acquisizioni)	10.112
Autonomia della batteria	+8.000.000 acquisizioni ad 1 secondo in continuo (tempo stimato @ 25°C. La vita della batteria è più breve a basse ed alte temperature)
Ritmo di acquisizione	Da 1 al secondo in su, con step di 1 secondo
Grado di protezione	IP50
Software&App Mobile	TS Manager 3, HumiPressureDisk, TS Manager
Accessori	DiskInterface HS, Multibay universale

tecnosoft
WE DELIVER DATA
Tecnosoft srl
Via Galvani, 4, 20068, Peschiera Borromeo (MI), Italy
T: (+39) 02 2692 2888 - F: (+39) 02 2692 2875
email: info@tecnosoft.eu - web: www.tecnosoft.eu
UNI EN ISO 9001:2008 Certiquality/IQNet N. 17733

