

RHTEMP80 & RHTEMP125



Data logger di umidità e temperatura per alte temperature, per polveri, granaglie ed essiccatori

I data logger **RHTemp80** e **RHTemp125** permettono di registrare umidità e temperatura rispettivamente fino ad 80°C e fino a 125°C. Sono principalmente adatti al monitoraggio di polveri, granaglie e processi di essiccazione della pasta.

Sistema

I data logger possono essere usati nei seguenti sistemi:

- **HumiPressureDisk**, software di base, per un monitoraggio facile e veloce: avvia i dispositivi, fai la tua missione, scarica ed esporta i dati, analizzali;
- **TS Manager**, per controllo ed analisi profondi: un software compatibile con le normative FDA 21 CFR Part 11, con accesso multi-livello, e report secondo le richieste di legge. Il sistema è particolarmente indicato per le validazioni in ogni settore, dal farmaceutico all'alimentare, dal medicale al laboratorio.

Versioni

Ci sono diverse versioni disponibili per ogni modello:

- **Standard**: con batteria standard;
- **XL**: più alto, con batteria di lunghissima durata

Tutti i data logger sono connessi al PC tramite la DiskInterface HS (software HumiPressureDisk incluso).

Applicazioni

- Monitoraggio di magazzini con polveri e granaglie.
- Monitoraggio di processi di essiccazione pasta.
- Validazione processi e macchinari di essiccazione.

Vantaggi

- Alte precisione ed accuratezza.
- Completamente compatibile con alimenti ed immergibile (IP67, entro 1 m).
- I report stampati possono essere usati per certificazioni sanitarie ed ISO.
- Forniti con **certificato di calibrazione**.
- **BATTERIA SOSTITUIBILE DALL'UTENTE.**

Standard

XL

Campi di applicazione



Healthcare



Farmaceutico



Dentisti



Alimentari



Laboratori

Comunicazione dell'interfaccia

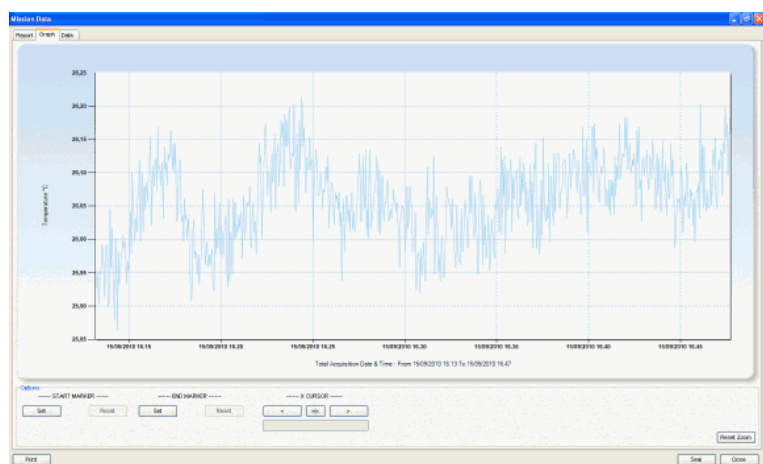
USB

Caratteristiche tecniche

| Modello | RHTemp80 | RHTemp125 |
|-------------------------|--|--|
| Dimensioni | Standard: 46 h X 17 Ø (mm) | |
| | XL: 71 h X 17 Ø (mm) | |
| Materiale | Acciaio AISI316L + POM (completamente compatibile con alimentari) | Acciaio AISI316L + PEEK (completamente compatibile con alimentari) |
| Range temperatura | -20 °C ÷ +80 °C | -40 °C ÷ +125 °C |
| Risoluzione temperatura | 0,015 °C | |
| Accuratezza temperatura | ± 0,2 °C (0 °C ÷ +60 °C) / ± 0,5 °C (-40 °C ÷ +125 °C) | |
| Range umidità | 0% ÷ 100% | |
| Risoluzione umidità | 0,02% | |
| Accuratezza umidità | ± 1,8% (0% ÷ 80%) | ± 1,8% (0% ÷ 85%) / ± 3% (85% ÷ 100%) |
| N. di acquisizioni | 10.100 | |
| Ritmo di acquisizione | Da 1 al secondo in su | |
| Batteria ed autonomia | Standard: sostituibile dall'utente, 8.000.000 acquisizioni @ 25 °C | |
| | XL: sostituibile dall'utente, 14.000.000 acquisizioni @ 25 °C | |
| Grado di protezione | IP67 | |
| Comunicazioni | DiskInterface HS (include software HumiPressureDisk) | |

Software

| Tipo | HumiPressureDisk | TS Manager |
|-------------------------------|--|--|
| Sistemi operativi | Windows XP, Vista, 7, 8 (32, 64 bit) | |
| Gestione dati | Missioni organizzate per data di avvio e numero di serie del data logger | Missioni organizzate per data di avvio, numero di serie, tipo, cliente e strumentazione monitorati e molto altro |
| Visualizzazione dati | Grafico (con zoom) e tabella (esportabile in Excel) | Grafico (con zoom) e tabella (esportabile in Excel) e stampa del report con tutti i dati |
| Visualizzazione Multi-Grafico | | <u>due o più missioni possono essere visualizzate su un singolo grafico per comparazione</u> |
| F0 e Parametri | | <u>Calcolo automatico di F0</u> e possibilità di impostare i parametri Z ed N della formula |
| Lingue | Inglese | Inglese, Italiano, Tedesco |



TS Manager
Software



Tecnosoft srl
Via Luigi Galvani, 4, 20068, Peschiera Borromeo (MI) - ITALY
Tel +39 0226922888 - Fax +39 0226922875
www.tecnosoft.eu - info@tecnosoft.eu

UNI EN ISO 9001:2008 Certified Company - CertiQuality / IQNET Certificate number 17733

Codice Prodotto:
ts18rht80/ts18rht80xl
ts18rht125/ts18rht125xl